

ООО "САТОН ЭНЕРГО"

Заказчик: ООО «Самарские коммунальные системы»

Объект: Реконструкция КНС-6А

Адрес: г. Самара, Самарский р-н, ул. М. Горького, 4

Рабочая документация
79.06.21-АС

Реконструкция КНС-6А

Архитектурно-строительные решения

Главный инженер проекта



А.Ф. Макаренко

Тольятти 2021 год

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость объемов монтажных и демонтажных работ	
3	Общий вид	
4	Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 28013-98	Растворы строительные	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия.	
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой класса точности В.	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные класса точности В.	
ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия.	
ГОСТ 926-82*	Эмаль ПФ-133. Технические условия.	
ГОСТ 25129-82*	Грунтовка ГФ-021. Технические условия.	
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	
Серия 1.400-15.В1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 14098-91	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.	
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей	

Технические решения, принятые в данном проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочими чертежами.

Общие указания

Рабочая документация разработана на основании технического задания на проектирование, выданного и утвержденного ООО "Самарские коммунальные системы". с соблюдением требований нормативно-технической документации.

Проектом предусматривается реконструкция канализационной насосной станции КНС-6А, расположенной по адресу: г. Самара, Самарский р-н, ул. М. Горького, 4 и включает в себя:

- демонтаж существующих закладных конструкций насосного агрегата №1-СДВ (6 кВт);
- устройство закладных конструкций для вновь устанавливаемого насосного агрегата №1-СДВ (0,4 кВт).
- восстановление целостности строительных конструкций в местах установки закладных конструкций.

Монолитные железобетонные фундаменты под технологическое оборудование выполняются из бетона кл. В22,5, с рабочей арматурой АIII (А400) по ГОСТ 5781-82* "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций"; соединительной арматурой АI (А240) по ГОСТ 5781-82* "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций".

Металлические элементы конструкций, изготавливаемые и собираемые на строительной площадке, выполнены из стали С245 по ГОСТ 27772-88* "Прокат для строительных стальных конструкций". Сборка и монтаж выполняется при помощи сварных соединений. Монтажная сварка осуществляется по средствам ручной дуговой сварки по ГОСТ 5264 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры" электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей". После выполнения сварки швы тщательно зачищают от окалины.

Изготавливаемые на строительной площадке металлические изделия покрываются двумя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76*.

						79.06.21-АС			
						Реконструкция КНС-6А			
						г. Самара, Самарский р-н, ул. М. Горького, 4.			
Изм	Колуч	Лист	Недоп	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
						Архитектурно-строительные решения	Р	1.1	4
Гип	Макаренко								
Проверил	Удинеева								
Выполнил	Титов					Общие данные	ООО "САТОН ЭНЕРГО"		

Формат А3

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Марка	Наименование	Примечание
АК	Комплексная автоматизация	
АС	Архитектурно–строительные решения	
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электрооборудование	

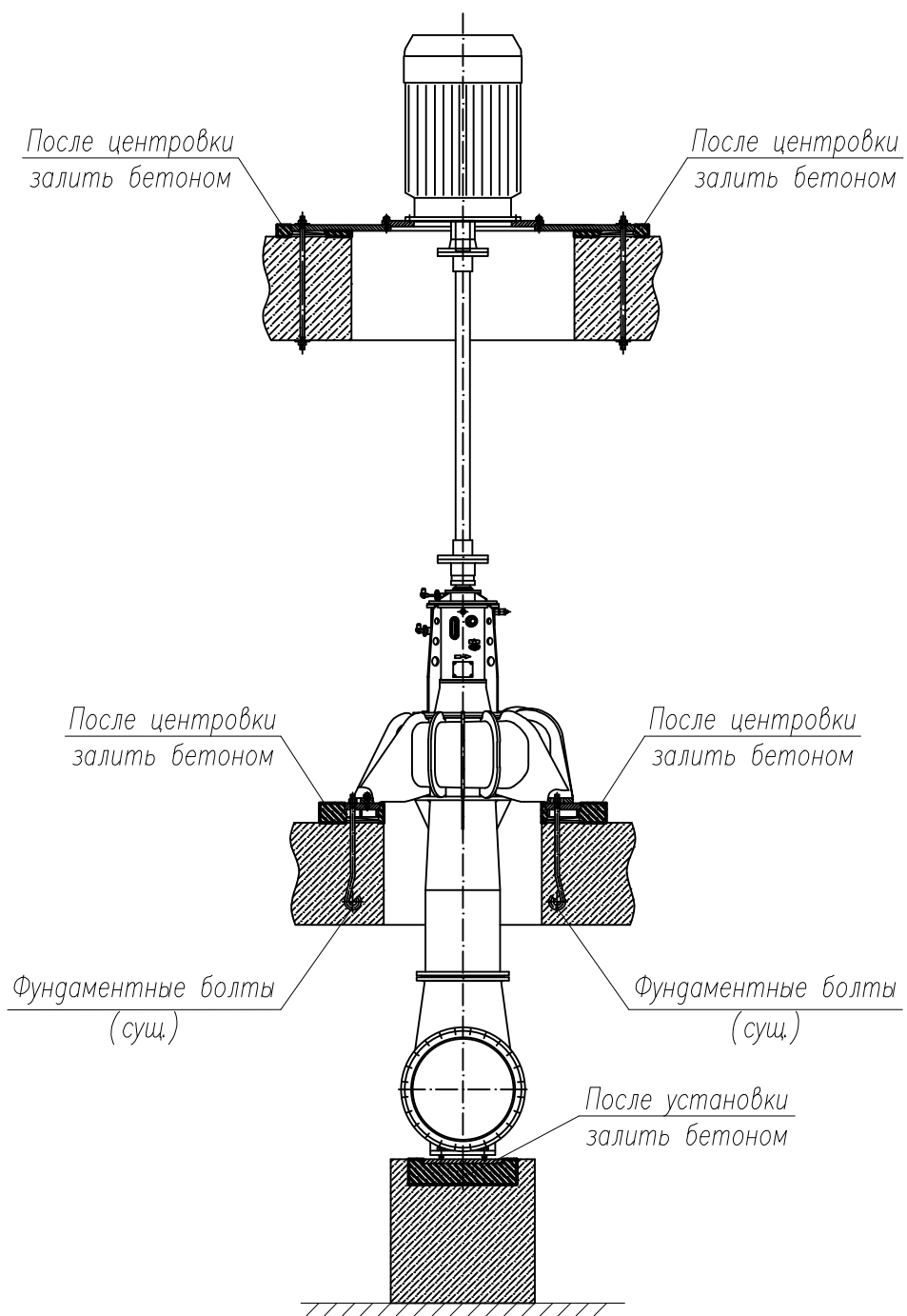
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						79.06.21–АС	Лист
							1.2
Изм.	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

Ведомость объемов монтажных и демонтажных работ

Поз.	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Примечание
	<u>Демонтажные работы</u>			
1	Демонтаж (частичный) бетонного фундамента электрожвигателя	0,3	м³	540 кг
2	Демонтаж (частичный) бетонного фундамента насосной части	0,3	м³	540 кг
3	Демонтаж (частичный) бетонного фундамента опоры всасывающего патрубка	0,1	м³	180 кг
	<u>Монтажные работы</u>			
4	Монтаж закладных конструкций электрожвигателя	4	шт	4х30,7 кг
5	Устройство (восстановление) бетонного фундамента электрожвигателя	0,3	м³	540 кг
6	Устройство (восстановление) бетонного фундамента насосной части	0,3	м³	540 кг
7	Устройство (восстановление) бетонного фундамента опоры всасывающего патрубка	0,1	м³	180 кг

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N												
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
										79.06.21–АС				
										Реконструкция КНС–6А				
										г. Самара, Самарский р–н, ул. М. Горького, 4.				
										Стадия	Лист	Листов		
										Р	2	4		
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	ГИП				Макаренко	Архитектурно–строительные решения				ООО "САТОН ЭНЕРГО"		
			Проверил				Удинеева							
			Выполнил				Титов							



Примечание:

1. После центровки вала насосного агрегата крепления насосной части и электродвигателя залить бетоном (В22,5).
2. Для точной центровки предусмотреть металлические конструкции монтируемые по месту во время монтажа.

Инв. N подл.	Инв. N инв.	Подпись и дата								
Инв. N подл.	Инв. N инв.							79.06.21-АС		
								Реконструкция КНС-6А		
								г. Самара, Самарский р-н, ул. М. Горького, 4.		
		Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист
									Р	3
Инв. N подл.	Инв. N инв.	ГИП	Макаренко					Общий вид	ООО "САТОН ЭНЕРГО"	
		Проверил	Удунеева							
		Выполнил	Титов							

Спецификация					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.	Примечание
		<u>Закладная для электродвигателя</u>	4 шт	30,7 кг	122,8 кг
		<u>Закладная (сборочные единицы)</u>			
	ГОСТ 5781-82	Ø16 АIII (А400)	1,5 м	2,4 кг	
	ГОСТ 19903-2015	Лист стальной, толщ. 20 мм	0,18 м ²	28,3 кг	
		Итого		30,7 кг	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл. В22,5	0,7 м ³	1260 кг	
		Грунт ГФ-021	1,5 кг		
		Эмаль ПФ-115	1,5 кг		